

## Consorzio Giardino Alpinia

### D.Lgs. 118/2011 - Verifica Stanziamento di Cassa

a seguito della **Variazione di BILANCIO**

<b>AC - Assemblea Consortile</b>	<b>6</b>	<b>04/04/2019</b>
----------------------------------	----------	-------------------

Motivazione

Variazione di Cassa ai fini del D.Lgs. 118/2011 Riallineamento da Riaccertamen

Fondo di Cassa	63.603,64	+
----------------	-----------	---

Stanziamento Attuale di Cassa (Entrata)	180.457,40	+
---	------------	---

Stanziamento Attuale di Cassa (Spesa)	132.523,28	-
---------------------------------------	------------	---

Saldo Attuale di Cassa	111.537,76	(A)
------------------------	------------	-----

Variazione di Cassa (Entrata)	-1.692,87	+
-------------------------------	-----------	---

Variazione di Cassa (Spesa)	-249,16	-
-----------------------------	---------	---

Saldo della Variazione	-1.443,71	(B)
------------------------	-----------	-----

<b>Saldo Finale di Cassa</b>	<b>110.094,05</b>	(A+B)
------------------------------	-------------------	-------