

**CONSORZIO GIARDINO ALPINIA**

Sede Comune di Stresa  
 Sede Operativa c/o  
 Comunità Montana "Due Laghi Cusio Mottarone e Val Strona"  
 Via De Angeli, 35/A  
 OMEGNA (Prov. V.C.O.)

**Verbale di deliberazione del CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE N. 1**

**OGGETTO:** Approvazione riepilogo attività di gestione dell'Orto Botanico anno 2018.

L'anno **duemiladiciannove** addì **04** del mese di **Aprile** ore 17.00 presso la sede delle adunanze, previo esaurimento delle formalità prescritte, vennero oggi convocati in Assemblea i Membri del Consiglio di Amministrazione nelle persone dei Sigg.:

	<b>Nome e Cognome</b>	<b>Carica</b>	<b>Pres.</b>	<b>Ass.</b>
1	Alberto Galli	Presidente	X	
2	Giancarlo Fantini	Membro	X	
3	Marigliano Darioli	Membro		X
<b>TOTALE</b>			<b>2</b>	<b>1</b>

Assiste il segretario **Dr. Marco Luigi Delsignore**.

Il Sig. **Galli Alberto** nella qualità di Presidente assume la Presidenza e, constatata la legalità dell'adunanza, invita i convenuti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

## **IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**

- Premesso che per la gestione degli ingressi all’Orto Botanico Alpinia, nel corso dell’anno 2013 è stata stipulata una convenzione con l’Az. Agr. L’Olmo di Soldani Ivan, convenzione prorogata da ultimo, per il triennio 2018 – 2020, con Deliberazione dell’Assemblea dei soci n. 16 del 16/11/2017;
- Evidenziato che l’Az. Agr. Soldani Ivan relaziona mensilmente sull’andamento degli ingressi all’Orto Botanico e presenta al termine della stagione una relazione finale;
- Vista la relazione finale presentata dalla suddetta Az. Agr, in data 19/12/2018, acquisita al prot. N. 74, che viene di seguito riassunta:
  - Ingressi effettivi all’Orto botanico nella stagione 2018: n. 13.639 persone;
  - Oneri da versare al Giardino Alpinia nei termini della convenzione (€ 20.500,00 in misura fissa + € 1/pax): Totale € 33.639,00
  - Spese sostenute dall’Az. Agr. per conto del Giardino Alpinia (Pubblicitarie, connessione webcam e fornitura energia) € 1.693,00
  - Totale somme da versare al Giardino Alpinia € 31.946,00
- Ritenuto di procedere con l’approvazione della suddetta relazione riassuntiva, dando atto che l’incasso effettivo per il Consorzio nel corso della stagione 2018 ammonta a complessivi € 31.946,00;
- Visto il parere del Responsabile del Servizio Finanziario reso ai sensi dell’art. 49 del TUEL, con il quale viene attestata la Regolarità tecnico contabile;
- Con voti unanimi espressi nei modi di Legge

### **DELIBERA**

- 1) Di approvare la relazione finale relativa alla stagione 2018, presentata dall’Az. Agr Soldani Ivan, che ha comportato un incasso per il Consorzio Giardino Alpinia di complessivi € 31.946,00;
- 2) Di dichiarare la presente Deliberazione, previo successiva e separata votazione parimenti unanime, immediatamente eseguibile;
- 3) Di dare atto che la presente deliberazione viene pubblicata all’Albo Pretorio del Consorzio.

Art. 49 comma 1 D.lgs. 267/2000

---

Visto per la regolarità tecnico-contabile:

**IL SEGRETARIO**  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

Letto, approvato e sottoscritto.

**IL PRESIDENTE**  
F.to Alberto Galli

**IL SEGRETARIO**  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

### **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Copia conforme in carta libera per uso amministrativo.

**IL SEGRETARIO**  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

Copia della presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio il giorno 08 Aprile 2019 e vi rimarrà pubblicata per quindici giorni consecutivi dal 08 Aprile 2019 al 22 Aprile 2019

Omegna li, 08 Aprile 2019

**IL SEGRETARIO**  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

---

### **CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'**

Questa deliberazione è divenuta esecutiva: 08 Aprile 2019

- Ai sensi dell'art. 134 comma 3 d.lgs. 267 del 18.08.2000
- Ai sensi dell'art. 126-127 del d.lgs 267 del 18.08.2000
- Ai sensi dell'art. 134 comma 4 del d.lgs 267 del 18.08.2000

**IL SEGRETARIO**  
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore