

## Consorzio Giardino Alpinia

### D.Lgs. 118/2011 - Verifica Stanziamento di Cassa

a seguito della **Variazione di BILANCIO**

<b>AC - Assemblea Consortile</b>	<b>11</b>	<b>30/10/2023</b>
----------------------------------	-----------	-------------------

Motivazione

SALVAGUARDIA EQUILIBRI

Fondo di Cassa	22.351,89	+
----------------	-----------	---

Stanziamento Attuale di Cassa (Entrata)	203.497,11	+
---	------------	---

Stanziamento Attuale di Cassa (Spesa)	163.238,57	-
---------------------------------------	------------	---

Saldo Attuale di Cassa	62.610,43	(A)
------------------------	-----------	-----

Variazione di Cassa (Entrata)	16.068,22	+
-------------------------------	-----------	---

Variazione di Cassa (Spesa)	12.803,22	-
-----------------------------	-----------	---

Saldo della Variazione	3.265,00	(B)
------------------------	----------	-----

<b>Saldo Finale di Cassa</b>	<b>65.875,43</b>	<b>(A+B)</b>
------------------------------	------------------	--------------