

# Consorzio Giardino Alpinia

(ENTRATA)

Allegato P.E.G. atto di variazione del bilancio (Es. 2022)

D.Lgs. 118/2011 - Allegato 8/1

data: \_\_/\_\_/\_\_\_\_ n. protocollo \_\_\_\_

Rif. atto del AC del 10/05/2023 n. 5

TITOLO, TIPOLOGIA	DENOMINAZIONE		PREVISIONI AGGIORNATE ALLA PRECEDENTE VARIAZIONE	VARIAZIONI		PREVISIONI AGGIORNATE ALLA DELIBERA IN OGGETTO
				in aumento	in diminuzione	
	Fondo pluriennale vincolato per spese correnti		0,00			0,00
	Fondo pluriennale vincolato per spese in conto capitale		1.181,04			1.181,04
	Utilizzo Avanzo di Amministrazione		0,00			0,00
<b>TITOLO</b>	<b>3</b>	<b>Entrate extratributarie</b>				
<b>Tipologia</b>	<b>0100</b>	<b>Vendita di beni e servizi e proventi derivanti dalla gestione dei beni</b>				
<b>Categoria</b>	<b>200</b>	<b>Entrate dalla vendita e dall'erogazione di servizi</b>				
	Cap. 2121 / 2121 / 1 - Proventi da servizi turistici	residui presunti	8.495,19			8.495,19
		previsione di competenza	14.146,19			14.146,19
	(A.G: * - *)	previsione di cassa	23.881,19		-1.239,81	22.641,38
<b>Totale Categoria</b>	<b>200</b>	<b>Entrate dalla vendita e dall'erogazione di servizi</b>	<b>residui presunti</b>	<b>8.495,19</b>		<b>8.495,19</b>
		<b>previsione di competenza</b>	<b>14.156,19</b>			<b>14.156,19</b>
		<b>previsione di cassa</b>	<b>23.891,19</b>		<b>-1.239,81</b>	<b>22.651,38</b>
<b>Totale Tipologia</b>	<b>0100</b>	<b>Vendita di beni e servizi e proventi derivanti dalla gestione dei beni</b>	<b>residui presunti</b>	<b>8.495,19</b>		<b>8.495,19</b>
		<b>previsione di competenza</b>	<b>14.156,19</b>			<b>14.156,19</b>
		<b>previsione di cassa</b>	<b>23.891,19</b>		<b>-1.239,81</b>	<b>22.651,38</b>
<b>Totale TITOLO</b>	<b>3</b>	<b>Entrate extratributarie</b>	<b>residui presunti</b>	<b>8.495,30</b>		<b>8.495,30</b>
		<b>previsione di competenza</b>	<b>14.161,19</b>			<b>14.161,19</b>
		<b>previsione di cassa</b>	<b>23.896,30</b>		<b>-1.239,81</b>	<b>22.656,49</b>
<b>TOTALE VARIAZIONI IN ENTRATA</b>			<b>residui presunti</b>	<b>79.995,30</b>		<b>79.995,30</b>
		<b>previsione di competenza</b>	<b>158.640,09</b>			<b>158.640,09</b>
		<b>previsione di cassa</b>	<b>238.694,16</b>		<b>-1.239,81</b>	<b>237.454,35</b>
<b>TOTALE GENERALE DELLE ENTRATE</b>			<b>residui presunti</b>	<b>79.995,30</b>		<b>79.995,30</b>
		<b>previsione di competenza</b>	<b>158.640,09</b>			<b>158.640,09</b>
		<b>previsione di cassa</b>	<b>322.618,52</b>		<b>-1.239,81</b>	<b>321.378,71</b>

## Consorzio Giardino Alpinia

(ENTRATA)

Allegato P.E.G. atto di variazione del bilancio (Es. 2022)

D.Lgs. 118/2011 - Allegato 8/1

data: \_\_/\_\_/\_\_\_\_ n. protocollo \_\_\_\_

Rif. atto del AC del 10/05/2023 n. 5

TITOLO, TIPOLOGIA	DENOMINAZIONE		PREVISIONI AGGIORNATE ALLA	VARIAZIONI		PREVISIONI AGGIORNATE
			PRECEDENTE VARIAZIONE	in aumento	in diminuzione	ALLA DELIBERA IN OGGETTO
<div><div>TIMBRO E FIRMA DELL'ENTE</div><div>Responsabile del Servizio Finanziario / Dirigente responsabile della spesa</div></div>						