

Consorzio Giardino Alpinia

(ENTRATA)

Allegato all'Atto CC n° 11 del 13/12/2016

D.Lgs. 118

| CODICE | | | OGGETTO DELLA VOCE di ENTRATA | | VARIAZIONI di BILANCIO | | |
|-------------|-------------|-------------|---|---------|---------------------------|------------|--------------------------------|
| T I T | T I P | C A T | | | PREVISIONE ATTUALE | VARIAZIONI | STANZIAMENTO RISULTANTE |
| 3 | 0100 | 00200 | Entrate extratributarie / Vendita di beni e servizi e proventi derivanti dalla gestione dei beni / Entrate dalla vendita e dall'erogazione di servizi | 2016 | 4.100,00 | 26.250,00 | 30.350,00 |
| | | | | (cassa) | 4.100,00 | 26.250,00 | 30.350,00 |
| | | | | 2017 | 4.100,00 | 26.250,00 | 30.350,00 |
| | | | | 2018 | 4.100,00 | 26.250,00 | 30.350,00 |
| 9 | 0100 | 00300 | Entrate per conto terzi e partite di giro / Entrate per partite di giro / Ritenute su redditi da lavoro autonomo | 2016 | 1.000,00 | 500,00 | 1.500,00 |
| | | | | (cassa) | 1.000,00 | 500,00 | 1.500,00 |
| | | | | 2017 | 1.000,00 | 500,00 | 1.500,00 |
| | | | | 2018 | 1.000,00 | 500,00 | 1.500,00 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | TOTALE: | 2016 | | 26.750,00 | |
| | | | | (cassa) | | 26.750,00 | |
| | | | | 2017 | | 26.750,00 | |
| | | | | 2018 | | 26.750,00 | |