

**CONSORZIO GIARDINO ALPINIA**

Sede Comune di Stresa  
Sede Operativa c/o  
Comunità Montana "Due Laghi Cusio Mottarone e Val Strona"  
Via De Angeli, 35/A  
OMEGNA (Prov. V.C.O.)

**Verbale di deliberazione di ASSEMBLEA CONSORTILE N. 02**

**OGGETTO: Ricognizione ricomposizione compagine societaria del Consorzio a seguito liquidazione Comunità Montana e subentro nuove unioni Montane.**

L'anno **duemilasedici**, addì **30** del mese di **Marzo** ore 18.00 presso la sede delle adunanze, previo esaurimento delle formalità prescritte dallo Statuto, vennero oggi convocati in Assemblea i Rappresentanti degli Enti costituenti l'Assemblea Consortile. All'appello risultano presenti:

	<b>Nome e Cognome</b>	<b>Ente rappresentato</b>	<b>% Quote</b>
1	Maria Adelaide Mellano	Unione Montana Del Cusio e Del Mottarone	29,00%
2	Alberto Galli	Delegato del Comune di Stresa	25,00%
3	Rosa Rita Varallo	Delegato Provincia del VCO	18,00%
4	Maria Rosa Gnocchi	Comune di Baveno	11,00%
5	Angelo Merli	Comune di Gignese	11,00%
6	Luca Capotosti	Unione Montana Della Valle Strona e Delle Quarne	6,00%
		<b>TOTALE</b>	<b>100,00%</b>

Assiste il segretario **Dr. Marco Luigi Delsignore**.

Il Sig. **Angelo Merli** nella qualità di Presidente temporaneo assume la Presidenza e, constatata la legalità dell'adunanza, invita i convenuti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

## L'ASSEMBLEA CONSORTILE

Visto il Decreto del Commissario della Comunità Montana n. 4 del 27/01/2016, col quale è stata assegnata la quota del 35% di partecipazione al Consorzio Giardino Alpinia detenuta dalla Comunità Montana Due laghi Cusio Mottarone e Val Strona alle Unioni subentranti nei rapporti giuridici attivi e passivi;

Fatto presente che la predetta quota del 35% detenuta dalla Comunità Montana è stata assegnata nel seguente modo: Unione Montana Del Cusio e Del Mottarone 29%, Unione Montana Della Valle Strona e Delle Quarne 6%

Viste le deliberazioni consiliari dei due citati Enti col quale, tra altro, sono state prese in carico le citate quote e nella fattispecie: Deliberazione CC n. 7 del 07/03/2016 dell'Unione Montana Del Cusio e Del Mottarone e Deliberazione CC n. 5 del 16/03/2016 dell'Unione Montana Della Valle Strona e Delle Quarne;

Considerato quindi che la compagine societaria risulta oggi così costituita:

<b>Ente rappresentato</b>	<b>% Quote</b>
Unione Montana Del Cusio e Del Mottarone	29,00%
Delegato del Comune di Stresa	25,00%
Delegato Provincia del VCO	18,00%
Comune di Baveno	11,00%
Comune di Gignese	11,00%
Unione Montana Della Valle Strona e Delle Quarne	6,00%

Ritenuto quindi opportuno dare atto di quanto sopra rappresentato;

Dato atto che è stato acquisito il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica, espresso dal segretario dell'Ente ai sensi dell'art. 49 del TUEL;

con il seguente risultato:

FAVOREVOLI: 6    CONTRARI: 0    ASTENUTI: 0

### **DELIBERA**

- 1) Di prendere atto della nuova compagine societaria, come meglio specificato in premessa.

Art. 49 comma 1 D.lgs. 267/2000

---

Visto per la regolarità tecnico-contabile:

IL SEGRETARIO  
F.TO Dr. Marco Luigi Delsignore

---

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
F.TO Angelo Merli

IL SEGRETARIO  
F.TO Dr. Marco Luigi Delsignore

---

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo

IL SEGRETARIO  
F.TO Dr. Marco Luigi Delsignore

### **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Copia della presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio il giorno 6 Aprile 2016 e vi rimarrà pubblicata per quindici giorni consecutivi dal 6 Aprile 2016 al 20 Aprile 2016

Omegna li, 6Aprile 2016

IL SEGRETARIO  
F.TO Dr. Marco Luigi Delsignore

---

### **CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'**

Questa deliberazione è divenuta esecutiva il

- Ai sensi dell'art. 134 comma 3 d.lgs. 267 del 18.08.2000
- Ai sensi dell'art. 134 comma 4 del d.lgs 267 del 18.08.2000

IL SEGRETARIO  
F.TO Dr. Marco Luigi Delsignore