

CONSORZIO GIARDINO ALPINIA

Sede Comune di Stresa
 Sede Operativa c/o
 Comunità Montana "Due Laghi Cusio Mottarone e Val Strona"
 Via De Angeli, 35/A
 OMEGNA (Prov. V.C.O.)

Verbale di deliberazione di ASSEMBLEA CONSORTILE N. 15

OGGETTO: Determinazioni inerenti la gestione dell'Orto Botanico per l'anno 2020.

L'anno **duemiladiciannove**, addì **05** del mese di **Dicembre** ore **17.00** presso la sede delle adunanze, previo esaurimento delle formalità prescritte dallo Statuto, vennero oggi convocati in Assemblea i Rappresentanti degli Enti costituenti l'Assemblea Consortile. All'appello risultano presenti:

	Nome e Cognome	Ente rappresentato	% Quote
1	Pizzi Claudio	Unione Montana Del Cusio e Del Mottarone	29,00%
2	Alberto Galli	Comune di Stresa	25,00%
3	Maria Rosa Gnocchi	Comune di Baveno	11,00%
4	Sandro Folghera	Comune di Gignese	11,00%
TOTALE			76,00%

Risultano assenti i rappresentanti dell'Unione Montana della Valle Strona e Delle Quarne (Quota del 6%) e della Provincia del VCO (Quota del 18%)

Assiste il segretario **Dr. Marco Luigi Delsignore**.

Assume la presidenza il Sig. **Galli Alberto** nella qualità di Presidente temporaneo e, constatata la legalità dell'adunanza, invita i convenuti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

IL PRESIDENTE RELAZIONA

- Che come da convenzione sottoscritta tra il comune di Stresa ed il Consorzio di Gestione del Giardino Alpinia, nel corso della stagione 2019 sono già stati conclusi i lavori di messa in sicurezza dell'immobile che sarà destinato a Centro Visitatori ed è stato richiesto un contributo alla Fondazione Comunitaria del VCO per la ristrutturazione;
- Che una volta terminati i lavori, il Giardino Botanico avrà tutti gli elementi per poter essere affidato in gestione ad un soggetto privato, in una rete di attività del territorio, concorrendo così a ridurre le quote stanziare annualmente dalle amministrazioni associate;
- Che per poter fare ciò occorre allineare tutti gli attuali incarichi gestionali esterni, così da poter espletare successivamente un'unica gara di gestione, posto che già per la gestione del verde è stata esperita una procedura aperta nel corso del 2014;
- Considerato che per quanto riguarda la gestione degli ingressi è stata prorogata al 2020 la convenzione triennale stipulata con l'impresa agricola Soldani Ivan di Armeno, impresa che peraltro si è aggiudicata la gestione del verde del Giardino Alpinia a seguito di procedura aperta esperita dagli uffici, nel corso del 2014;
- Propone quindi, alla luce dei presupposti sopra elencati, di proseguire con la gestione annuale della manutenzione del verde, come previsto dal bando di gara a procedura aperta esperita dagli uffici, mediante proroga annuale (2020) all'Az. Agr. Soldani Ivan di Armeno; Al termine della stagione 2020 si procederà con gara ad evidenza pubblica sia per la gestione degli ingressi, sia per la manutenzione del verde, ritenendo di dare da subito mandato al Segretario Direttore di procedere in tal senso.

L'ASSEMBLEA CONSORTILE

- Udata la proposta del Presidente e ritenuta la stessa meritevole di approvazione;
- Acquisito il parere favorevole ai sensi dell'art. 49 del TUEL in ordine alla regolarità tecnica e contabile;
- Con voti favorevoli unanimi espressi in forma palese ai sensi dell'art. 13 dello Statuto Consortile dai rappresentanti presenti (94% delle quote)

DELIBERA

- 1) Di proseguire con la gestione annuale della manutenzione del verde, come da gara a procedura aperta esperita dagli uffici, mediante proroga annuale (2020) all'Az. Agr. Soldani Ivan di Armeno;
- 2) Di dare sin da subito mandato al Segretario Direttore, di procedere a partire dalla stagione 2021, con una nuova gara ad evidenza pubblica, sia per la manutenzione del verde, che per la gestione degli ingressi.

Art. 49 comma 1 D.lgs. 267/2000

Visto per la regolarità tecnico-contabile:

IL SEGRETARIO
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
F.to Galli Alberto

IL SEGRETARIO
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Copia conforme in carta libera per uso amministrativo.

IL SEGRETARIO
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

Copia della presente Deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio il giorno 08 Gennaio 2020 e vi rimarrà pubblicata per quindici giorni consecutivi dal 08 Gennaio 2020 al 22 Gennaio 2020.

Omegna li 08 Gennaio 2020

IL SEGRETARIO
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Questa deliberazione è divenuta esecutiva il 18 gennaio 2020

- Ai sensi dell'art. 134 comma 3 d.lgs. 267 del 18.08.2000
- Ai sensi dell'art. 134 comma 4 del d.lgs 267 del 18.08.2000

IL SEGRETARIO
F.to Dr. Marco Luigi Delsignore